



# Radialbohrmaschine

## T 40/900R



**MASCHINEN GMBH**

hochwertige Bohrmaschinen - wenn's Qualität sein soll  
Seit über 50 Jahren der kompetente Partner für Bohrmaschinen

Roßbacher Str. 45  
53547 Breitscheid  
Tel.: 02638/94462  
Fax: 02638/94463  
e-mail:  
info@mevo-maschinen.de  
Internet:  
www.mevo-maschinen.de

## **Radialbohrmaschine Fabrikat ITAMA, Modell T40-900R**

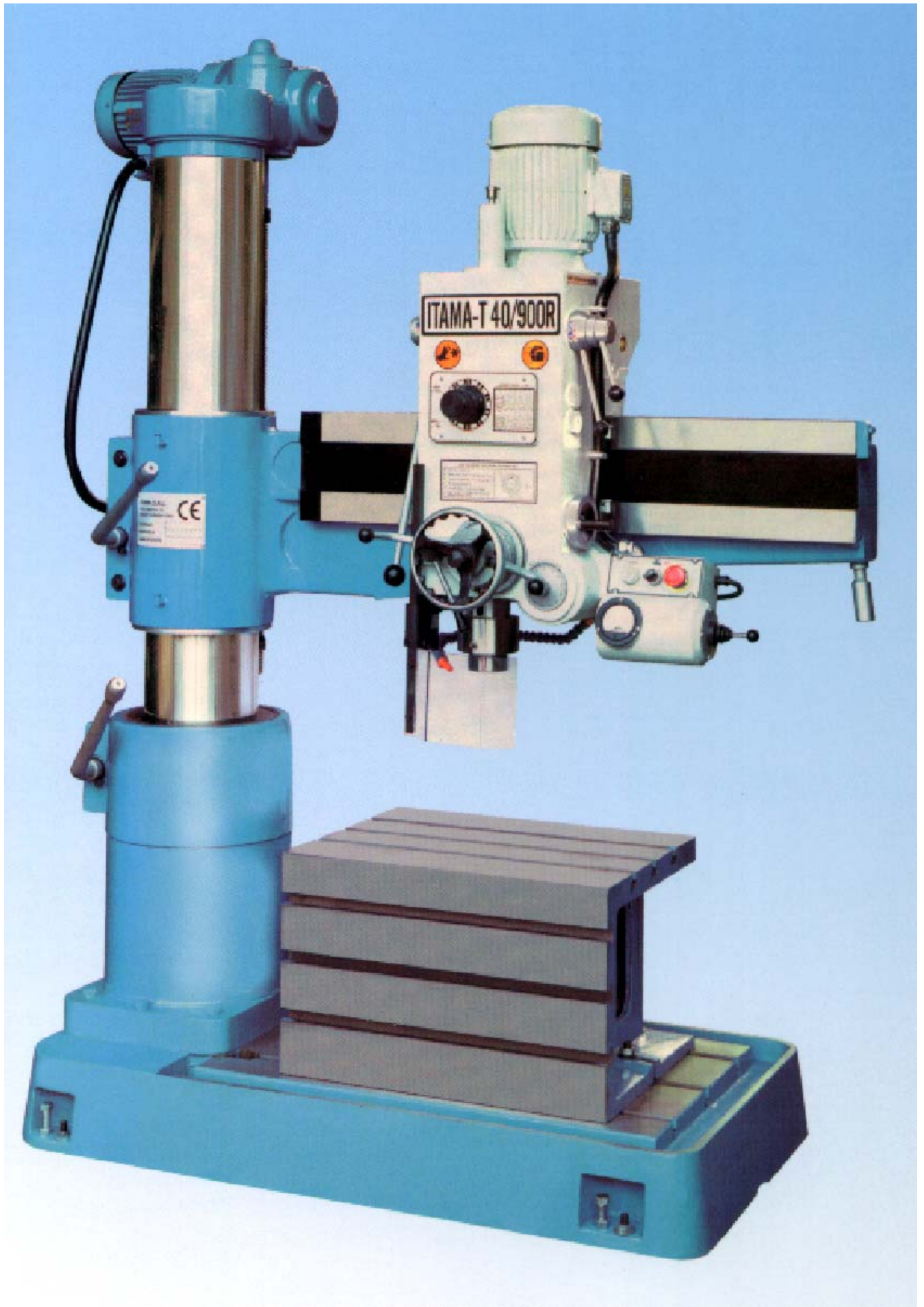
Die Firma ITAMA ist ein Tochterunternehmen der italienischen Firma Bimak, die seit ca. 50 Jahren Säulen- und Ständerbohrmaschinen herstellt. Die immer stärker werdende Nachfrage nach größeren Ausladungen der Säulenbohrmaschinen veranlaßte den Inhaber der Firma Bimak, eine kleine Radialbohrmaschine anzubieten um damit dem Anwender die Möglichkeit einer größeren Ausladung zu bieten.

Da man auf eine jahrzehntelange Erfahrung in der Herstellung hochwertiger Säulen- und Ständerbohrmaschinen bis 45 mm Bohrleistung zurückgreifen kann, zeichnet sich auch die Radialbohrmaschine durch solide Bauweise und bedienerfreundliche Handhabung aus. Mit einer Ausladung von 950 mm läßt sich die Maschine sehr handlich bedienen und ist trotzdem zur Bearbeitung sperriger Werkstücke optimal geeignet.

Alle Bedienelemente, auch die Hebel zum Klemmen und Lösen der Ausleger- und Säulenklammern, sind in Reichweite des Bedieners angebracht. Alle anderen Hebel und Schalter, z. B. zum Drehzahl- und Vorschubwechsel, Drehrichtungswechsel der Spindel, Einschalten des automatischen Vorschubes sowie das Handrad für den manuellen Feinvorschub und der Ein/Ausschalter für die Kühlmittelpumpe sind am Bohrkopf untergebracht.

Die Maschine verfügt über unabhängige manuelle Klammern für den Bohrkopf, den Ausleger und die Säule. Dadurch hat man erreicht, dass sich der Ausleger in der Höhe verfahren läßt ohne zu verschwenken und die Flucht zur Bohrung zu verlieren. Besonders bei tiefen Bohrungen, bei denen ein Werkzeugwechsel nicht ohne Vertikalverföhrung des Auslegers durchgeführt werden kann, spielt diese Funktion eine wichtige Rolle.

Dem Bediener stehen 6 Drehzahlen von 88-1500 UpM sowie drei automatische Vorschübe zur Verfügung. Die Getriebeübersetzung ist so gewählt, dass bereits eine Motorleistung von 1,5 KW ausreichend ist, um die angegebene Bohrleistung zu erreichen.



## **Ausstattung und Normalzubehör**

- **fester Kastentisch mm 500 x 400 x 390**
- **unabhängige manuelle Einzelklemmungen für Bohrkopf, Säule und Ausleger**
- **Vertikalverfahung des Auslegers auf der Säule bei geklemter Maschine um die Flucht zur Bohrung nicht zu verlieren**
- **alle Bedienelemente in Reichweite des Bedieners angebracht**
- **komplette Kühlmittleinrichtung mit Pumpe, Schlauch Verrohrung und Düse**
- **Vorratsbehälter für Kühlmittel platzsparend in der Grundplatte untergebracht**
- **Bedienungswerkzeuge**
- **komplette elektrische Ausrüstung 400 V – 50 Hz.**
- **automatische Spindelvorschübe**
- **manueller Spindelfeinvorschub über Handrad**

## Technische Daten T40-900R

<b>Bohrleistung ins Volle, Stahl</b>	<b>mm</b>	<b>30</b>
<b>Bohrleistung ins Volle, Guß</b>	<b>mm</b>	<b>40</b>
<b>Gewindebohrleistung</b>	<b>mm</b>	<b>20</b>
<b>max. Abstand Säule - Spindelmitte</b>	<b>mm</b>	<b>950</b>
<b>Ausleger-Vertikalverfahrweg</b>	<b>mm</b>	<b>650</b>
<b>Bohrkopf-Horizontalverfahrweg</b>	<b>mm</b>	<b>730</b>
<b>max. Abstand Grundplatte – Spindel</b>	<b>mm</b>	<b>1210</b>
<b>Leistung Spindelmotor</b>	<b>KW</b>	<b>1,5</b>
<b>Spindeldrehzahlen (6)</b>	<b>UpM</b>	<b>88-1500</b>
<b>automatische Vorschübe (3)</b>	<b>mm/U</b>	<b>0,05 – 0,15</b>
<b>Pinolenhub</b>	<b>mm</b>	<b>210</b>
<b>Werkzeugaufnahme</b>	<b>MK</b>	<b>4</b>
<b>Maschinengewicht, ca.</b>	<b>kg</b>	<b>1350</b>

Der Hersteller behält sich das Recht vor, technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung durchzuführen